

# CORSO DI LAUREA IN ECONOMIA, MANAGEMENT E ISTITUZIONI

## Economia LM56 –“Economia e politiche pubbliche”

### PRIMO ANNO

**SECONDO Semestre 2019/2020 - dal 17 febbraio al 22 maggio 2020 (lezioni sospese dal 9 aprile al 15 aprile)**

L'orario può subire variazioni

ore	Lunedì	Martedì	Mercoledì	giovedì	venerdì
9-10					MANAGEMENT E ORGANIZZAZIONE AZIENDALE Prof. Falduto 9-12 <span style="background-color: yellow;">Le lezioni si terranno dal.....maggio fino al ....maggio.</span>
10-11					
11-12	MANAGEMENT E ORGANIZZAZIONE AZIENDALE Prof. Falduto 11-13	MANAGEMENT E ORGANIZZAZIONE AZIENDALE Prof. Falduto 11-13		Economia pubblica e scelte collettive: Modulo di Scelte collettive affidamento (2 semestre) 30 ore 11-13 Prof. Novaro	
12-13					
13-14					
14-15				Economia pubblica e scelte collettive: Modulo di Scelte collettive affidamento (2 semestre) 30 ore 11-13 Prof. Novaro	
15-16					
16-17					
17-18					
18-19					

**Economia pubblica e scelte collettive:**

Modulo di Economia pubblica prof.ssa Marchese primo semestre 30 ore

Modulo di Scelte collettive prof. Novaro (2 semestre) 30 ore a partire dal 26 marzo

## CORSO DI LAUREA IN ECONOMIA, MANAGEMENT E ISTITUZIONI

### Economia LM56 –“Economia e politiche pubbliche”

#### SECONDO ANNO

**SECONDO Semestre 2019/2020 - dal 17 febbraio al 22 maggio 2020 (lezioni sospese dal 9 aprile al 15 aprile)**

*L'orario può subire variazioni*

ore	Lunedì	Martedì	Mercoledì	giovedì	venerdì
9-10					
10-11			<b>Economia e politica industriale:</b> -modulo di Law, economics and institutions prof.ssa Faralla 10-13 Dal al		
11-12					
12-13					
13-14					
14-15			<b>Economia e gestione delle imprese:</b> -Modulo di Behavioral and experimental economics prof. Faralla 14-17 Dal al	modulo di Competition policy prof. VISITING 30 ore Dal al	
15-16					
16-17					
17-18					
18-19					

- **Economia e gestione delle imprese:**

- modulo di Competition policy prof. visiting 30 ore
- modulo di Behavioral and experimental economics **prof.ssa Faralla** Dal 19/2 al 29/4 30 ore

- **Economia e politica industriale:**

- modulo di Economia e organizzazione industriale RAMELLO 30 ORE (ore 10-13 nei seguenti giorni: LUNEDÌ )
- modulo di Law, economics and institutions **prof.ssa Faralla** Dal 1 al 29/4 30 ore

**MANAGEMENT LM56 – “MANAGEMENT”**

**PRIMO ANNO**

**SECONDO Semestre 2019/2020 - dal 17 febbraio al 22 maggio 2020 (lezioni sospese dal 9 aprile al 15 aprile)**

L'orario può subire variazioni

ore	Lunedì	Martedì	Mercoledì	giovedì	venerdì
9-10					
10-11			Economia e strategie delle imprese		<b>MANAGEMENT E ORGANIZZAZIONE AZIENDALE</b>  Prof. Falduto 9-12 60 ORE Le lezioni si terranno Le lezioni si terranno dall'... maggio fino al ...maggio *****  Economia e strategie delle imprese Modulo di Gestione dei progetti di investimento Prof.ssa Bruno 10-13 Il corso deve iniziare nella seconda parte del semestre una volta terminate le lezioni del prof. Fraquelli Dal al
11-12	MANAGEMENT E ORGANIZZAZIONE AZIENDALE Prof. Falduto 11-13	MANAGEMENT E ORGANIZZAZIONE AZIENDALE Prof. Falduto 11-13	Modulo di Gestione dei progetti di investimento Prof.ssa Bruno Prof.ssa Bruno 10-13	BEHAVIORAL ECONOMICS AND FINANCE prof. Ponzano 11-13 60 ore Dal al	
12-13			Il corso deve iniziare nella seconda parte del semestre una volta terminate le lezioni del prof. Fraquelli  Dal al		
13-14					
14-15	Economia e strategie delle imprese Modulo di Economia e gestione delle imprese II Prof. Fraquelli 14-17 Dal al		BEHAVIORAL ECONOMICS AND FINANCE prof. Ponzano 14-17 Dal al	Economia e strategie delle imprese Modulo di Economia e gestione delle imprese II Prof. Fraquelli 14-17	<b>Business Economics and Public Policy: Business and public policy modulo II</b> <b>Secondo semestre NUOVO RICERCATORE</b> <b>30 ore</b> <b>14-17</b>
15-16					
16-17					
17-18					
18-19					

- **Business economics and public policy:**
  - Business and public policy MODULO I prof. Zanola 30 ORE primo semestre
  - Business and public policy MODULO II prof. 30 ORE **secondo semestre**

## CORSO DI LAUREA IN ECONOMIA, MANAGEMENT E ISTITUZIONI

### MANAGEMENT LM 56: "MANAGEMENT"

#### SECONDO ANNO

**SECONDO Semestre 2019/2020 - dal 17 febbraio al 22 maggio 2020 (lezioni sospese dal 9 aprile al 15 aprile)**

L'orario può subire variazioni

ore	Lunedì	Martedì	Mercoledì	giovedì	venerdì
9-10					
11-12			Strategia di impresa e organizzazione industriale: -modulo di Strategia di impresa prof. Ramello 30 ore Dal al	Digital Marketing prof ssa Pera 10-13	
12-13					
13-14					
14-15		Strategie di Pricing Prof. Abrate 14-17 Dal al		Digital Marketing prof ssa Pera 14-17	
15-16					
16-17					
17-18					
18-19					

Strategia di impresa e organizzazione industriale:

-modulo di Strategia di impresa prof. Ramello

- modulo di Economia e organizzazione industriale 30 ore prof. RAMELLO